

FSS 5, Anlage 3:

**CHECKLISTE für Werkzeugmaschinen
Schleifbock**



Datum: 2009-03-30

I. Art der Prüfung

- Erstprüfung
- Wiederholungsprüfung

Job No.

II. Angaben zur Maschine:

Betriebsinterne Bezeichnung der Anlage

	Bezeichnung	Typ	Fabr.-Nr.	Baujahr	Hersteller/Lieferer	Standort
1.						
2.						
3.						

III. Angaben über den Umfang der Prüfung

Die Überprüfung wurde gemäß der Checkliste Werkzeugmaschinen, vom 12. März 2009, durchgeführt.

IV. Ergebnis der Prüfung

- Die Maschine/Anlage entspricht den Anforderungen der gültigen Checkliste.
- Die Maschine/Anlage entspricht **nicht in allen Punkten** der FSS 5 Checkliste. Die Maschine/Anlage kann jedoch genutzt werden, da hiervon **keine sicherheitsrelevanten Funktionen betroffen sind.**
- Die Maschine/Anlage entspricht **nicht** den Anforderungen der gültigen Checkliste.
 - Die Maschine/Anlage wird nachgerüstet.
Erste Kostenabschätzung: _____ Termin: _____
 - Erneute Prüfung ist erforderlich!
 - Die Maschine/Anlage wird spätestens zum _____ außer Betrieb genommen. Bis zu diesem Zeitpunkt sind technische und / oder organisatorische Festlegungen lt. Anlage getroffen, um den gefahrlosen Betrieb sicherzustellen.
- Termin nächste Regelprüfung: _____

V. Verteiler

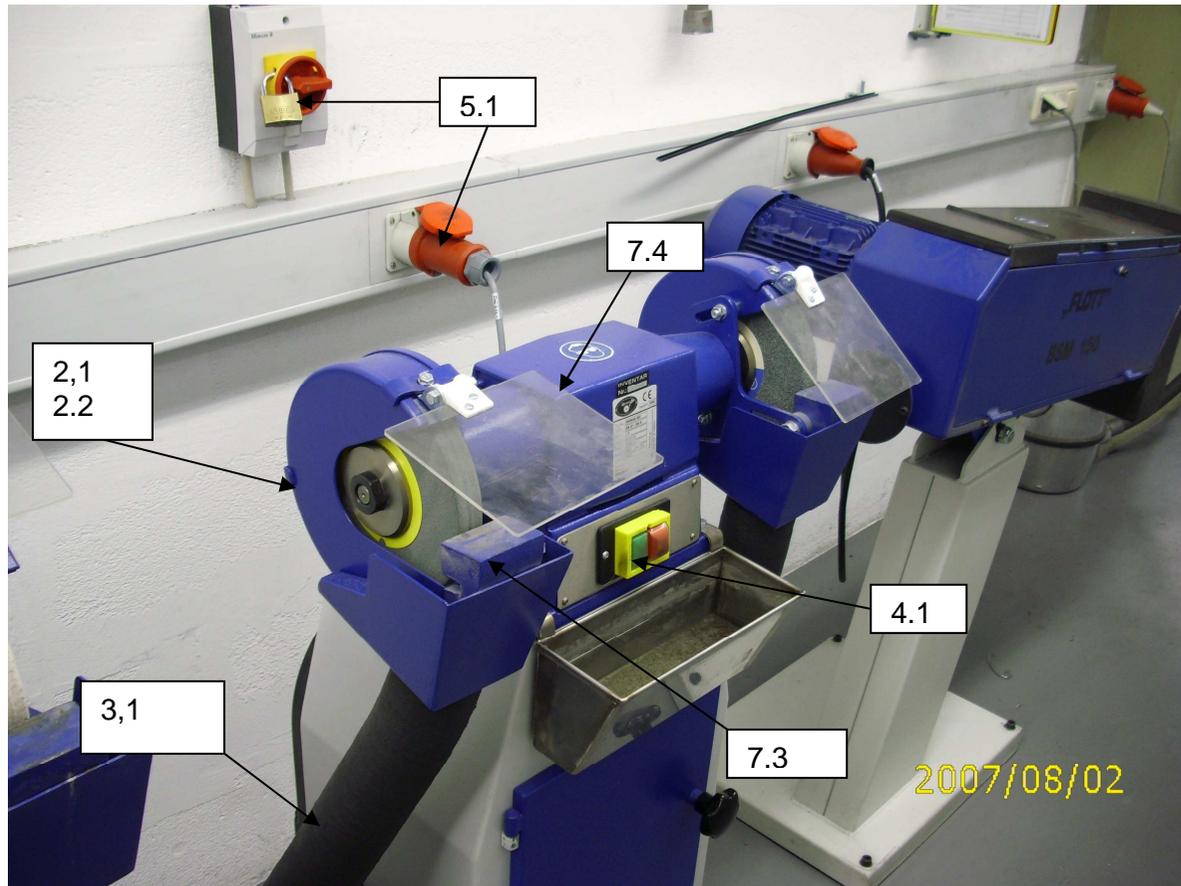
Zuständigkeitsressort Korrekturen und Verbesserungen:

Zuständigkeitsressort Dokumentation und Archivierung:

VI. Durchführung der Prüfung

	Mechanischer Teil	Elektrischer Teil	Produktion	Sonstige
Name				
Datum				
Unterschrift				

Prüfung	Nicht relevant	i. O.	nicht i. O.	Hinweise	Bemerkungen
Maschinen- Anlagenbezeichnung _____					





Prüfung Maschinen- Anlagenbezeichnung _____		Nicht relevant	i. O.	nicht i. O.	Hinweise	Bemerkungen
1.	Betriebsanleitung, Schaltpläne, technische Datenblätter					
1.1	Ist für die Maschine eine Betriebsanleitung vorhanden?					
1.2	Ist eine Betriebsanweisung mit Sicherheitshinweisen vorhanden?					
2.	Allgemeinzustand der Maschine / Anlage <u>Sichtprüfung ; Verkleidungen ; Abdeckungen; Kabel; Schläuche; Leitungen</u>					
2.1	Sind alle Verkleidungen und Abdeckungen in geeigneter und ausreichender Weise befestigt (evtl. mit Sicherheitsschrauben)? Schleifscheiben min. 75% Umschlossen (auch Seitlich)					
2.2	Sind alle Verkleidungen und Abdeckungen in einwandfreiem Zustand?					
2.3	Ist die Maschine entsprechend den Vorgaben des Herstellers und den im Betrieb zu erwartenden Belastungen aufgestellt und befestigt?					
3.	Gefährdungen durch Gase, Dämpfe, Nebel, Flüssigkeiten, und Stäube <u>Sichtprüfung, Arbeitsbereichsanalyse, Messprotokoll</u>					
3.1	Sind Vorrichtungen zum Zurückhalten oder absaugen von Stäuben vorhanden (Falls erforderlich)					
4.	Befehleinrichtungen <u>Sicht- und Funktionsprüfung durchführen</u>					
4.1	Sind die Befehleinrichtungen eindeutig als solche erkennbar und in Ihrer Funktion einfach als solche zu unterscheiden?					
5.	Stillsetzen der Maschine / Anlage (Abschalten) <u>Funktionsprüfung: Überprüfung anhand der Schaltungsunterlagen und Bedienungsanleitung</u>					
5.1	Ist ein Hauptschalter zum Ein- und Ausschalten der <u>gesamten Maschine</u> vorhanden, und kann er mit mindestens 3 Schlössern gesichert werden? Oder entsprechende Absicherungsmittel für den Stecker					



Prüfung Maschinen- Anlagenbezeichnung _____		Nicht relevant	i. O.	nicht i. O.	Hinweise	Bemerkungen
6.	Beleuchtung <u>Sichtprüfung: Messung</u>					
6.1	Sind die <u>Arbeitsbereiche</u> entsprechend den durchzuführenden Tätigkeiten ausreichend beleuchtet?					
7.	Einsatz von Arbeitsmitteln <u>Sichtprüfung; Kontrolle anhand der Bedienungsanleitung und der Betriebsanweisung</u>					
7.1	Wird das Arbeitsmittel ausschließlich für die Arbeitsgänge eingesetzt, für die es nach den Herstellerangaben bestimmt ist?					
7.2	Ist die maximal zulässige Drehzahl der Schleifscheibe mit der des Antriebmotors aufeinander abgestimmt? ($n_{Scheibe} > n_{Motor}$)					
7.2	Gibt es eine Materialauflage / Hat diese den richtigen Abstand max. 3 mm?					
7.4	Ist ein stabiler, einstellbarer Funkenschutz vorhanden?					
8.	Arbeiten zur Wartung, Instandhaltung, Reinigung <u>Überprüfung anhand Bedienungsanleitung, Betriebsanweisung, Wartungsplan</u>				Siehe FSS1	
9.	Kennzeichnung <u>Sichtkontrolle</u>					
9.1	Ist die Maschine mit den erforderlichen Sicherheitskennzeichnungen und Gefahrenhinweisen nach Landesrecht versehen?					
10.	Kontakt mit elektrischem Strom <u>Sicht- und Funktionsprüfung, Überprüfung anhand der Bedienungsanleitung, Messung</u>					
10.1	Besteht Schutz des Arbeitsmittels gegen <u>direkten</u> Kontakt der Arbeitnehmer mit elektrischem Strom?					
10.2	Besteht Schutz des Arbeitsmittels gegen <u>indirekten</u> Kontakt der Arbeitnehmer mit elektrischem Strom?					



Prüfung Maschinen- Anlagenbezeichnung _____	Nicht relevant	i. O.	nicht i. O.	Hinweise	Bemerkungen
--	----------------	-------	-------------	----------	-------------