



卡箍密封件

在连续操作设备中，卡箍密封件提供快速、安全的法兰连接。由于其对称的几何形状，卡箍连接件可轻易进行安装和重新分离。由于尺寸符合DIN 32676标准要求，可快速提供卡箍密封件并具经济成本效益：

科德宝已经建立了四种材料组合，来满足食品工业和医药工业的特殊要求。

它涵盖了所有加工业的需求，同时还降低了模具成本。

符合DIN 32676标准的常规密封件的尺寸

- A系列（公制）DN6-DN200 公称尺寸
- B系列 DN/OD 10.2—DN/OD 219.1
- C系列（英制）0.25” —6”

材质	颜色		认证
70 EPDM 291	黑色		<ul style="list-style-type: none"> • FDA 21 CFR 177.2600 • EU Reg. 1935/2004 • 3-A@ Sanitary Standards Class II • USP Ch. 87 • USP Ch. 88 – Class VI – 121 ° C (250 ° F) • NSF 51 • ADI free
70 EPDM 253815	黑色		<ul style="list-style-type: none"> • FDA 21 CFR 177.2600 • EU Reg. 1935/2004 • 3-A@ Sanitary Standards Class II • USP Ch. 87 • USP Ch. 88 – Class VI – 121 ° C (250 ° F) • ADI free
75 Fluoroprene XP 41	黑色		<ul style="list-style-type: none"> • FDA 21 CFR 177.2600 • EU Reg. 1935/2004 • 3-A@ Sanitary Standards Class I • USP Ch. 87 • USP Ch. 88 – Class VI – 121 ° C (250 ° F) • NSF 51 • ADI free
70 VMQ 117055	黑色		<ul style="list-style-type: none"> • FDA 21 CFR 177.2600 • EU (VO) 1935/2004 • 3-A@ Sanitary Standards Class I • USP Ch. 87 • USP Ch. 88 – Class VI – 121 ° C (250 ° F) • • ADI free



卡箍密封件

特性与优点

70 EPDM 291

凭借出色的耐水，耐亲水基介质，耐水蒸气与耐酸碱性能，使其成为食品工业及制药工业中应用最广泛的材料之一。EPDM 仅局限于达到一定温度的油或脂质的应用。为评估其有效性，科德宝针对两家竞争对手的材料进行了一次基准研究。在 +80°C (+176°F) 普通CIP介质中储存一周后，EPDM 291在体积和强度上仅表现出轻微变化。然而，竞争对手的材料却显示超过10%的溶胀率和超过20%的强度损失。此外，EPDM 291在 +60°C (+140°F) SIP介质中储存一周后依然保持其机械性能。通过对比得知，其他材料显示超过70%的强力损失。因此，EPDM 291在测试中胜出，甚至更适用于动态应用。

70 EPDM 253815

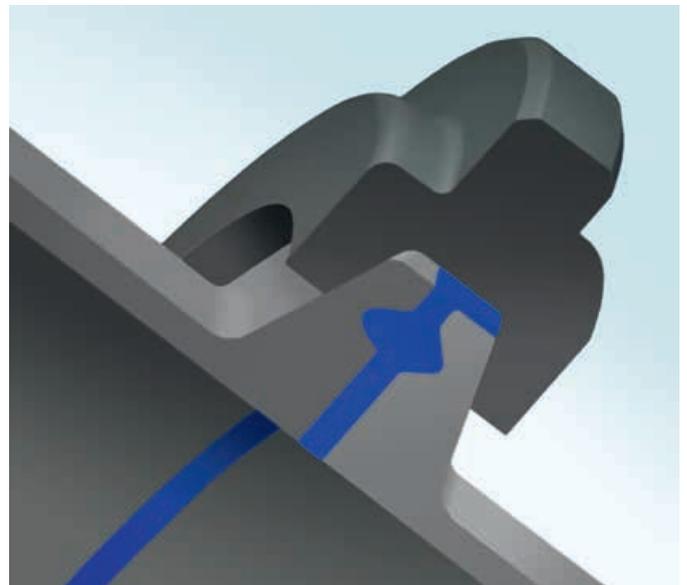
70 EPDM 253815具有矿物填料，其密封性能非常突出，几乎可以媲美黑色EPDM，因此成为卫生要求极高的制药工业的理想解决方案。此外，科德宝白色EPDM具有寿命长的特性。

75 FLUOROPRENE XP 41

蓝色 FLUOROPRENE® XP将EPAM和FKM的各自优点结合起来，并且凭借其出色的稳定性，由此成为加工工业广泛应用的一种材料。此外，凭借优异的耐脂肪与水基介质的性能，它是唯一一款满足“一个工厂一种材质”战略的材料。FLUOROPRENE® XP还是防止风味转移的最佳选择。

70 VMQ 117055

硅橡胶尤其适于腐蚀介质少、且对热性能要求高的应用场合。得益于自身透明性和高纯度性，VMQ 117055从其他材料中脱颖而出。



我们认为本材料中所包含的信息是可靠的，但我们不对其准确性或对任何目的的适用性作任何陈述、保证或担保。此处所呈信息基于实验室测试，并不一定证明最终产品的性能。

www.fst.com